|  |  |
| --- | --- |
| **Prøving av loddere og loddeoperatører iht. NS-EN ISO 13585** |  **Innledende sertifisering** **[ ]  Resertifisering [ ]**  |
| **Søkers fulle navn** (fornavn-etternavn/first name-surname) bruk blokkbokstaver/use block letters |
|        |
|  **Fødselsdato/Date of birth** |        |  **Nasjonalitet/Nationality:** |        |
|  **Identitetskontroll** |        |  **Arbeidsnummer** |        |
|  **Arbeidsgiver** |        |
|  **Koordinator** |        |
|  **E-Post.** |       |
| *Jeg samtykker herved i å oppfylle sertifiseringskravene i sertifiseringsordningen og i å legge frem all informasjon som er nødvendig for vurderingen. Jeg bekrefter med dette at opplysningene som er oppgitt på denne søknaden er korrekte, samt at jeg som sertifisert person vil forplikte meg til å følge kriteriene for faglig og ansvarlig utførelse av faget. Jeg er kjent med at sertifikatet er sertifiseringsorganets eiendom, og at mislighold og uansvarlig utøvelse av fagkunnskaper kan medføre inndragelse av sertifikat.* |
| **Dato/Date** …………………………………… | **Sveisers signatur/Welder’s signature** ……………………………………………………………………………………………………. |
|  **Merking av prøvestykker** |             |
|  **Variabler** | **Aktuelle data** |
|  **Loddemetode** |  |
|  **Produkttype** |  Plate (P) [ ]  Rør (T) [ ]   |
|  **Forbindelses type** |  Overlappsforbindelse [ ]  Buttforbindelse [ ]  |
|  **Materialgrupper** |       |
|  **Tilsett** |  |
|  **Tilføring av tilsett** |  FF [ ]  PP [ ]  |
|  **Flyteretning** |  H [ ]  VU [ ]  VD [ ]  |
|  **Godstykkelser** |  |
|  **Utvendig rørdiameter** |        |
|  **Overlappslengde** |        |
|  **Grad av mekanisering** |  Manuell [ ]  Mekanisert [ ]  |
|  **Annet** |        |
|  **BPS Nr.** |        |  **Fagkunnskaper** |  Akseptert [ ]  Ikke prøvet. [ ]   |
|  **Prøving** |  Visuell inspeksjon [ ]  Radiografi [ ]  Makro [ ]  Bøyeprøve [ ]  *Kontroll rapporter skal vedlegges dette skjema ved innsendelse til sertifiseringsorganet.* |
|  **Merknader** |        |
|  *Jeg erklærer herved at jeg ikke har deltatt i noen form for opplæring av kandidaten, og at der ikke eksisterer noen form for interessekonflikt mellom min*  *person og kandidaten eller bedriften denne søknaden angår.*   |
| Sted/Dato ………………………………….. | Signatur, Eksaminator ………………………………………………………………………………………………………………. |

**Forklaringer:**

Loddemetoder: 911,912,913,914,916,918,919,921,922,924,925,926

Materialgrupper: A,B,C,D,E,F (Eks. A-A, A-B, D-D etc.)

Tilsett: Kodene i ht. ISO 17672 skal anvendes (eks. CuP 284) Lodding med en CuP gir dekning for alle CuP

Tilføring av tilsett: FF, PP (FF=manuell tilførsel direkte. PP = forhåndsplassert tilsett)

Flyteretning for tilsettet: H, VD, VU (H=horisontalt. VD=Vertikalt nedover. VU=vertikalt oppover)