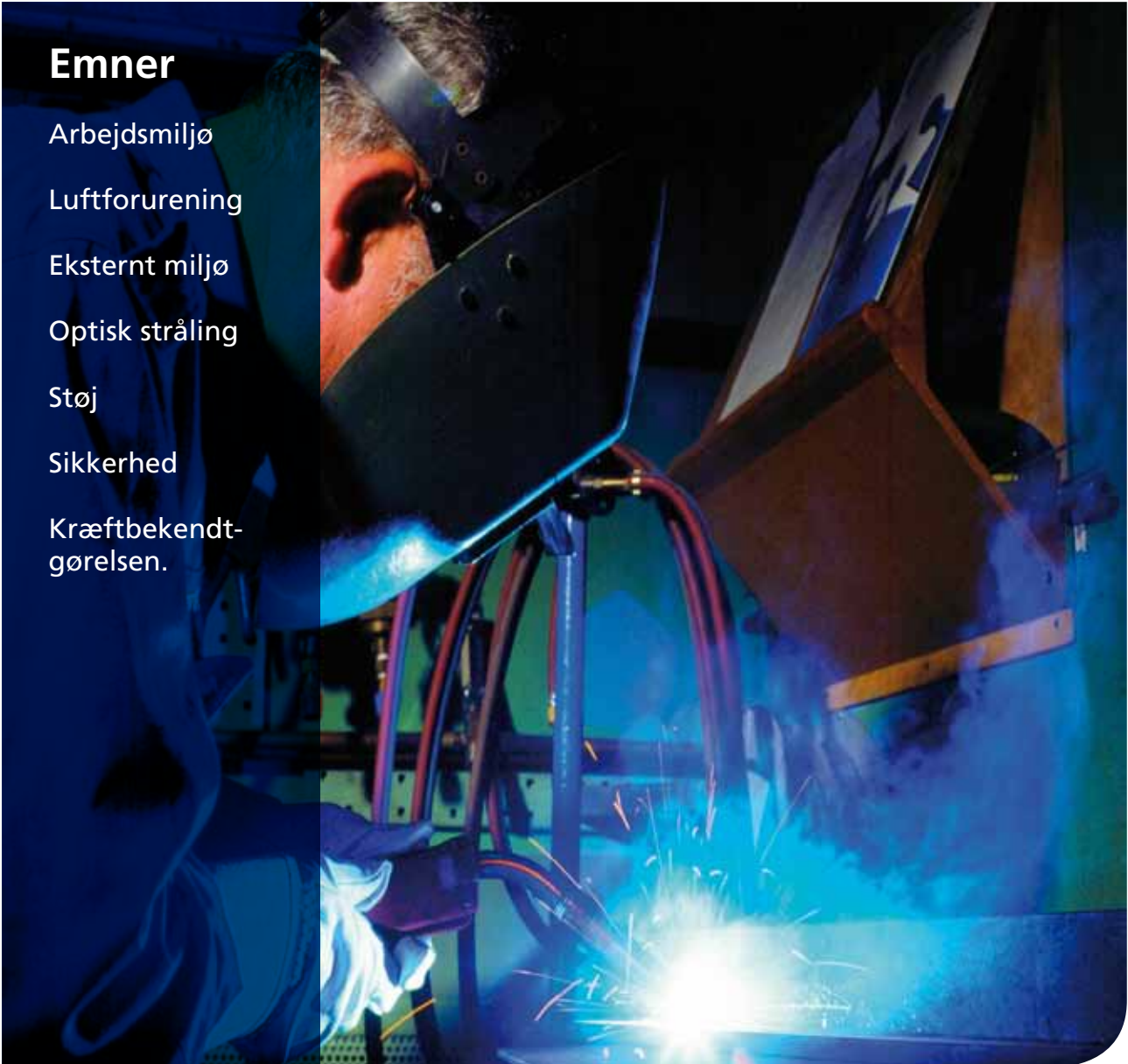


## Emner

Arbejds miljø  
Luftforurening  
Eksternt miljø  
Optisk stråling  
Støj  
Sikkerhed  
Kræftbekendtgørelsen.



## Instruktøruddannelse i §26 Arbejds miljøuddannelse - arbejds miljø og sikkerhed ved svejsning og termisk skæring

Kursus

# Program

## 1. dag

10:00 - 10:15

### Introduktioner

10:15 - 11:15

### Arbejds miljøpåvirkninger ved svejse- og skærearbejde

Generel gennemgang af de væsentligste arbejdsmiljøaspekter på svejseområdet, herunder luftforurening, optisk stråling (svejselys), støj, el-sikkerhed mv.

11:15 - 12:00

### Gruppearbejde

Diskussion af detailmønstre.

12:00 - 13:00

### Frokost

13:00 - 13:45

### Luftforureningen ved svejsning og skæring

- Forureningens art og dannelse
- Sundhedsrisici
- Grænseværdier, arbejdshygiejniske krav ved svejsning.

13:45 - 14:30

### Gruppearbejde

Anvendelse af grænseværdier.

14:30 - 15:00

### Pause

15:00 - 15:30

### Luftforureningen ved svejsning og skæring

15:30 - 16:15

### Forureningen fra relevante processer

- Forureningsmængde og sammensætning afhængig af proces, tilsatsmateriale mv.
- Eksponeringsrisiko afhængig af arbejdsbetingelser.

## 2. dag

08:30 - 10:00

### Foranstaltninger mod luftforurening, ventilation

- Procesventilation ved svejsning og skæring, herunder ventilationsmetoder samt udformning og valg af ventilationsløsninger i forhold til proces og arbejdsbetingelser
- Ventilationsløsninger ved slibning
- Almen ventilation
- Ventilation i praksis, erfaringsudveksling.

10:00 - 10:30

### Pause

10:30 - 11:00

### Eksternt miljø

- Miljøstyrelsens regler: Luftvejledningen 2/2001 samt vejledning om udledning af svejserøg 13/1997
- Luftrensning.

11:00 - 12:00

### Gruppearbejde

Vurdering af ventilationsløsninger til svejsearbejde.

12:00 - 13:00

### Frokost

13:00 - 13:45

### Foranstaltninger mod luftforurening, åndedrætsværn

Åndedrætsværn til svejsearbejde.

13:45 - 14:30

### Substitution

- "Renere teknologi", valg af proces, parametre og materialer
- Røgklassificering.

14:30 - 15:00

### Pause

15:00 - 16:15

### Optisk stråling ved svejsning ("svejselys")

- Optisk stråling fra svejseprocesser
- Risiko og skadevirkninger
- Beskyttelsesforanstaltninger mod den optiske stråling.

### 3. dag

08:30 - 09:15

#### Støj

- Video: Det handler om lyd og hørelse
- Regler for støj
- Støjbekæmpelse, plenumdiskussion.

09:15 - 10:00

#### El-sikkerhed

Risici og regler for svejseudstyr.

10:00 - 10:30

#### Pause

10:30 - 11:15

#### Sikkerhed ved gassvejsning og skæring

Video: Sikkerhed ved gassvejsning, plenumdiskussion.

11:15 - 12:00

#### Sikkerhedsarbejdet i virksomheder

Sikkerhedsorganisation, rettigheder og pligter.

12:00 - 13:00

#### Frokost

13:00 - 13:45

#### Kræftbekendtgørelsen

- Kræftbekendtgørelsens regler
- Gyldighedsområde
- Krav til arbejdspladsforanstaltninger, herunder: AT-regler for ventilation og åndedrætsværn, afgrænsning og skiltning mv., rygning og spisning.

13:45 - 14:30

#### §26 uddannelsen

Indhold, varighed og uddannelsesplan.

14:30 - 15:00

#### Pause

15:00 - 15:30

#### §26 uddannelsen

Plenumdiskussion og erfaringsudveksling.

15:30 - 16:00

#### Afslutning

## Tilmelding

Du kan tilmelde dig kurset hos Iben Knudsen på [ibk@force.dk](mailto:ibk@force.dk) / 43 26 73 27 eller på [www.forcetechnology.com](http://www.forcetechnology.com). Tilmelding er bindende og foregår efter først-til-mølle-princippet.

#### Tilmeldingsfrist

Den 26. oktober 2011

#### Pris

Kr. 9.900,00 ekskl. moms

#### Tid/sted

Den 14.-16. november 2011

FORCE Technology  
Østre Gjesingvej 7  
6715 Esbjerg N

Vi er desuden behjælpelige med kontakt til eventuelt overnatningssted.



## Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 908 af 27. september 2005 om foranstaltninger til forebyggelse af kræftrisikoen ved arbejde med farlige stoffer og materialer

FORCE Technology udbyder nu igen instruktøruddannelsen i §26-uddannelsen, idet der har vist sig at være et behov for at udbyde kurset på ny.

Instruktøruddannelsen muliggør, at produktions-skolerne, landbrugsskolerne samt andre institutioner selv kan forestå §26-uddannelserne efter fremsendelse af ansøgning med uddannelsesplan til direktøren for Arbejdstilsynet.

Siden den 1. februar 2005 har det været lovpligtigt, at alle, som arbejder med svejsning og termisk skæring i stål, skal have en §26-uddannelse, der omhandler arbejdsmiljø og sikkerhed ved svejsning og termisk skæring i henhold til Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 908 af 27. september 2005.

Der gives her nogle eksempler på indholdet af uddannelsesplanen:

- Underviseren har en relevant faglig uddannelse med mindst 3 års teoretisk og praktisk kendskab til undervisningsområdet som f.eks. svejser/smed el. lign.

- Underviseren har erfaring med formidling på modtagerens niveau
- At der i uddannelsens indhold lægges vægt på, at der indgår en praktisk del i form af praktiske opgaver og demonstrationer
- At underviseren har uddannelsesbevis i §26-instruktøruddannelsen eller tilsvarende
- At underviseren har en til stadighed ajourført viden om udviklingen inden for fagområdet, herunder arbejdsmiljøpåvirkninger der er omfattet af §26 i kræftbekendtgørelsen.

I øvrigt henviser vi til Industriens Uddannelser – uddannelsesplan over Arbejdsmiljø og sikkerhed ved svejsning og termisk skæring – på hjemmesiden: <http://www.industriensuddannelser.dk/kursuskataloger/iau/MaalDetaljer.aspx?UnderomraadeID=0&MaalID=44530>.

Hvis du er interesseret i instruktøruddannelsen i §26-uddannelsen, er du velkommen til at kontakte Henning Stig Lauridsen for yderligere information på tlf. 76 10 06 73 / 22 69 73 41.

### Yderligere information

Henning Stig Lauridsen: Tlf. 76 10 06 73 / Mobil 22 69 73 41 / E-mail: [hsl@force.dk](mailto:hsl@force.dk).

FORCE Technology  
Østre Gjesingvej 7  
6715 Esbjerg N  
Tlf. +45 76 10 06 50  
Fax +45 75 45 00 86  
[info@forcetechnology.dk](mailto:info@forcetechnology.dk)  
[forcetechnology.com](http://forcetechnology.com)

FORCE Technology  
Hovedkontor  
Park Allé 345  
DK-2605 Brøndby  
Tlf. +45 43 26 70 00  
Fax +45 43 26 70 11  
[info@forcetechnology.dk](mailto:info@forcetechnology.dk)  
[forcetechnology.com](http://forcetechnology.com)