

# RBI – Riskbaserad inspektion



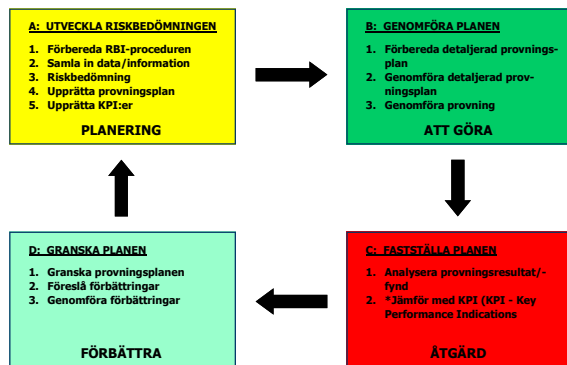
**RBI (Risk Based Inspection) är en metodik för att optimera provning. Syftet är att säkerställa att provningen fokuserar på högriskområden medan provning inom lågriskområden minskas eller utesluts från det normala provningsprogrammet.**

## **Funktioner och fördelar**

RBI-planering är en metodik för systematiskt beslutsfattande för att identifiera komponenter som sannolikt försvagas och orsakar skada på personal och miljö, utöver dyra produktionsavbrott. Den kombinerar principerna för risk (sannolikheten för ett fel multiplicerat med dess konsekvenser) med driftserfarenheten för att uppnå ett kostnadseffektivt provningsprogram med målet att utföra provningar där och när det behövs.

FORCE Technology Norway AS är ansvariga för RBI-planering på ett antal platser, såväl offshore som på land, över hela världen. Omfattningen varierar från en enda post till omfattande avtal som inkluderar utbildning, RBI-planering för processsystem och strukturer samt avtal om korrosionshantering.

## RBI – En kontinuerlig arbetsprocess



## FORCE Technology RBI-metodik

Riskbaserad provning refererar till riskminimering genom provningsprogram med hjälp av riskanalysmetodik. RBI har tillämpats inom industrier som olje-/gasindustrin, kraftgenerering, raffinaderier, petrokemiska anläggningar och rörledningar.

FORCE RBI-metodik kan tillämpas på statisk utrustning som till exempel:

- Rörnät
- Tryckbehållare och vanliga behållare
- Värmeväxlare/-kylare
- Filter
- Annan statisk utrustning.



## Grundläggande steg vid RBI-analys:

- Förberedelse och acceptans av proceduren för RBI/provningsplanering
- Anpassning av databas/programvara i enlighet med den accepterade proceduren
- Insamling och systematisering av data
- Risksällningsprocess
- Detaljerad RBI-analys
  - Sannolikhet för fel (PoF)
  - Konsekvens av fel (CoF)
  - Definiera risknivån
  - Tid till nästa provning/provningsintervall
- Provningsplanering
  - Val av provningsmetoder
  - Förberedelse av provningsprogram
  - Förberedelse av provningsritningar.

Tagline	Det.RBI	Corr.Allow	Pipe	Material	Product	Coat/Insul	CR	ASME	Analysis	Errors
1*FG-4036-A			PIPE							
Desc:	From: FUEL GAS HEADER									
Type	Pipe									
PRID:	EPT 77001	Design Pressure: 10	PoF_Est: 2	Risk_Int: 11	Risk_Int: 5	CoF: 2				
System:	77	Corrosion Loops: 34	Interval: 1	TINE: 112	CoF Econ: 4					
Desc:	Fuel Gas	Corr Rate Loops: 0.021	Calc.:	General corrosion	Calc.:	General corrosion	CoF Pers: 3			
Design Life Time (override):		OpTemp: 50.00	Message:		Message:					
Startup Year (override):		OpPressure: 6.53	Comment:							

FORCE Technology Norway AS har utvecklat en programvara baserad på MS Access för hantering och organisation av all data som anses vara nödvändig för att utföra en RBI-analys utöver den detaljerade provningsplaneringen. Databasen kan även användas för senare uppdatering av RBI-analysen och provningsprogram.



Ytterligare information: FORCE Technology Sweden AB  
 Tel: 021-490 3000, info@forcetechnology.se, Subject: RBI

Med reservation för ändringar

FORCE Technology USA Inc.  
 Tel. +1 713 975 8300  
 FORCE Technology Rusland LLC  
 Tel. +7(812) 326 80 92

FORCE Technology Norway AS  
 Claude Monets allé 5  
 1338 Sandvika, Norge  
 Tel. +47 64 00 35 00  
 Fax +47 64 00 35 01  
 info@forcetechnology.no

FORCE Technology Sweden AB  
 Tallmätargatan 7  
 721 34 Västerås, Sverige  
 Tel. +46 (0)21 490 3000  
 Fax +46 (0)21 490 3001  
 info@forcetechnology.se

FORCE Technology, Moderbolag  
 Park Allé 345  
 2605 Brøndby, Danmark  
 Tel. +45 43 26 70 00  
 Fax +45 43 26 70 11  
 info@forcetechnology.com  
 www.forcetechnology.com