

Inspektion av sugvalsmantlar

- FORCE Technology erbjuder kontroll av statusen på sugvalsmantlar



Bakgrund

FORCE Technology har under många år utfört penetrantprovning för att finna eventuella sprickor mellan hålen i sugvalsmanteln hos pappersbruken.

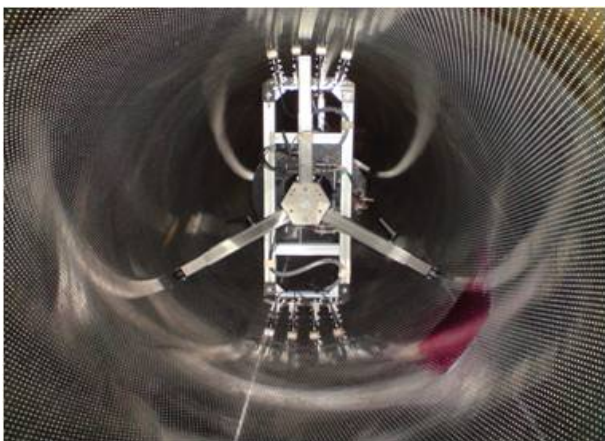
Penetrantprovningen, som tidigare använts, har krävt noggrant rengjorda ytor och hål. Vissa sprickor har även varit så hårt sammanpressade, så att de inte detekteras p.g.a. av, att penetrant inte kunnat tränga ner i sprickan.

Ny teknik för inspektion

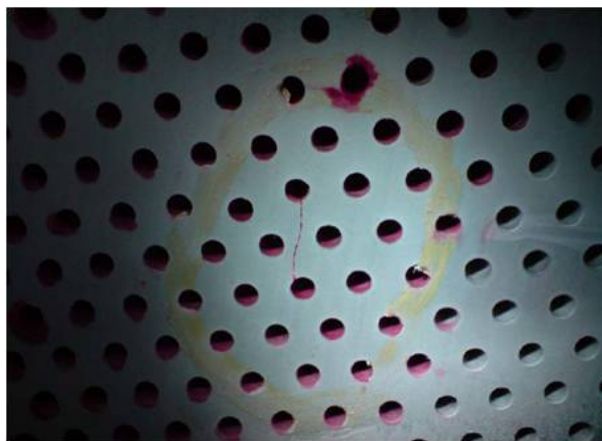
Sugvalsarnas mantel kan kontrolleras med avseende på sprickor mellan hålen med hjälp av induktivprovning.

All data från provningen lagras och presenteras i ett så kallat C-scan, en digital bild över den provade ytan.

Provningen kan enkelt reproduceras och jämföras från år till år.



Scanner inuti röret



Linjär indikation

Utveckling

Med den nu utvecklade induktiva metoden kan provning utföras, även om inte hålen är rengjorda och tvättade. Täta och sammanpressade sprickor är inget problem, då tekniken bygger på att jämföra små inducerade magnetfält.

Flygindustrin har använt tekniken sedan 50-talet, men den utvecklas ständigt.

FORCE Technology har valt att utveckla metoden, så att den passar sugvalsarnas speciella utseende och material.

I och med detta började vi titta på ett helt koncept för inspektion av sugvalsmantlar.

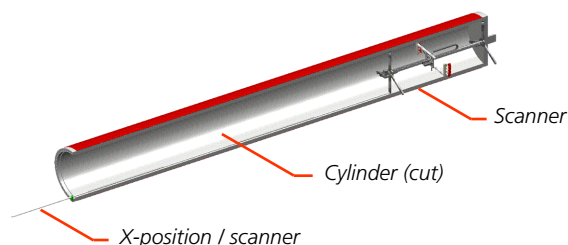
Några fördelar med induktivprovning:

- Mycket bra reproducerbarhet
- Miljövänlig och skonsam för operatörerna
- Mindre rengöringstid innan provning
- Bättre detekteringskänslighet för små täta sprickor.

Utförande

Provning av sugvalsmanteln utförs invändigt, eftersom sprickorna tenderar att börja inifrån, p.g.a. att de största dragspänningarna uppstår där.

En scanner avsöker sugvalsen inifrån och lagrar dessa data, som därefter analyseras på plats. Presentationen blir i form av ett C-scan, som är en digital bild av hela den invändiga ytan, där hålen och eventuella defekter visualiseras.



Ytterligare information:

Anders Olsson, tel. (direkt) +46 (0)21 490 3174, aol@force.se

Med reservation för ändringar

FORCE Technology USA Inc.
Tel. +1 713 975 8300

FORCE Technology Norway AS
Claude Monets allé 5
1338 Sandvika, Norway
Tel. +47 64 00 35 00
Fax +47 64 00 35 01
info@forcetechnology.no

FORCE Technology Sweden AB
Tallmätargatan 7
721 34 Västerås, Sweden
Tel. +46 (0)21 490 3000
Fax +46 (0)21 490 3001
info@forcetechnology.se

FORCE Technology, Headquarters
Park Allé 345
2605 Brøndby, Denmark
Tel. +45 43 26 70 00
Fax +45 43 26 70 11
info@forcetechnology.com
forcetechnology.com