

RBI – Riskbaserad provning



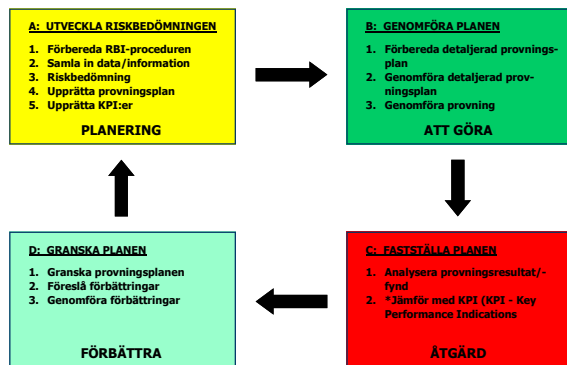
RBI (Risk Based Inspection) är en metodik för att optimera provning. Syftet är att säkerställa att provningen fokuserar på högriskområden medan provning inom lågriskområden minskas eller utesluts från det normala provningsprogrammet.

Funktioner och fördelar

RBI-planering är en metodik för systematiskt beslutsfattande för att identifiera komponenter som sannolikt försvagas och orsakar skada på personal och miljö, utöver dyra produktionsavbrott. Den kombinerar principerna för risk (sannolikheten för ett fel multiplicerat med dess konsekvenser) med driftserfarenheten för att uppnå ett kostnadseffektivt provningsprogram med målet att utföra provningar där och när det behövs.

FORCE Technology Norway AS är ansvariga för RBI-planering på ett antal platser, såväl offshore som på land, över hela världen. Omfattningen varierar från en enda post till omfattande avtal som inkluderar utbildning, RBI-planering för processsystem och strukturer samt avtal om korrosionshantering.

RBI – En kontinuerlig arbetsprocess



FORCE Technology RBI-metodik

Riskbaserad provning refererar till risklindring genom provningsprogram med hjälp av riskanalysmetodik. RBI har tillämpats inom industrier som olje-/gasindustrin, kraftgenerering, raffinaderier, petrokemiska anläggningar och rörledningar.

FORCE RBI-metodik kan tillämpas på statisk utrustning som till exempel:

- Rörnät
- Tryckbehållare och vanliga behållare
- Värmeväxlare/-kylare
- Filter
- Annan statisk utrustning.



Grundläggande steg vid RBI-analys:

- Förberedelse och acceptans av proceduren för RBI/provningsplanering
- Anpassning av databas/programvara i enlighet med den accepterade proceduren
- Insamling och systematisering av data
- Risksällningsprocess
- Detaljerad RBI-analys
 - Sannolikhet för fel (PoF)
 - Konsekvens av fel (CoF)
 - Definiera risknivån
 - Tid till nästa provning/provningsintervall
- Provningsplanering
 - Val av provningsmetoder
 - Förberedelse av provningsprogram
 - Förberedelse av provningsritningar.

FORCE Technology Norway AS har utvecklat en programvara baserad på MS Access för hantering och organisation av all data som anses vara nödvändig för att utföra en RBI-analys utöver den detaljerade provningsplaneringen. Databasen kan även användas för senare uppdatering av RBI-analysen och provningsprogram.



Ytterligare information:

Korosh Noujoumi, tfn. (direkt) +46 21 490 31 31, kon@forcetechnology.se
Martin Bergström, tfn. (direkt) +46 21 490 31 25, mnb@forcetechnology.se

Med reservation för ändringar

FORCE Technology Netherlands B.V.
Tfn. +31 71 523 5212
FORCE Technology Rusland LLC
Tfn. +7(812) 326 80 92

FORCE Technology USA Inc.
Tfn. +1 713 975 8300
FORCE Technology Brazil Ltda.
Tfn. +55 21 2610 7400

FORCE Technology Norway AS
Claude Monets allé 5
1338 Sandvika, Norge
Tfn. +47 64 00 35 00
Fax +47 64 00 35 01
info@forcetechnology.no

FORCE Technology Sweden AB
Tallmätargatan 7
721 34 Västerås, Sverige
Tfn. +46 (0)21 490 3000
Fax +46 (0)21 490 3001
info@forcetechnology.se

FORCE Technology
Huvudkontor
Park Allé 345
2605 Brøndby, Danmark
Tfn. +45 43 26 70 00
Fax +45 43 26 70 11
force@force.dk
www.forcetechnology.com